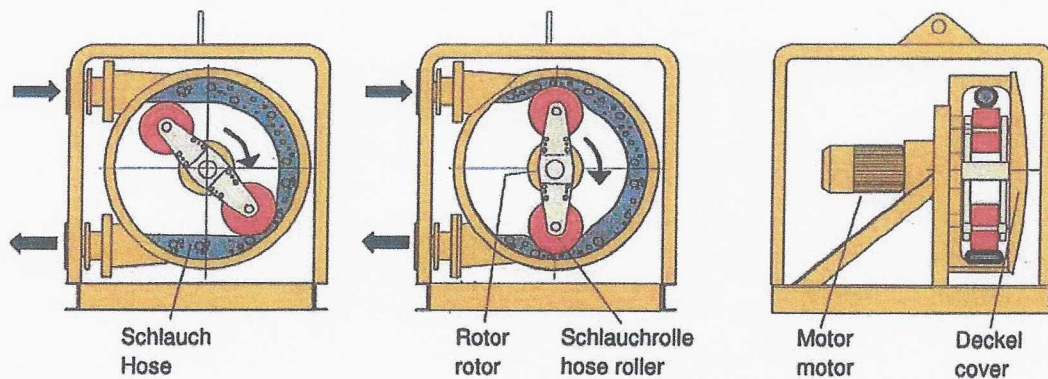


## Hose pump HP 30 - Suction -



### Technical data

Overall length	1 800 mm
Overall width	1 260 mm
Weight	900 kg
Transport measurement	length width height
	1 800 mm 1 260 mm 1 460 mm
Suction terminal	B-standard coupling
Pressure terminal	B-standard coupling

### Power

Electric motor	11 kW
Plug	63 A

### Power pump

Delivery rate	330 l/min
Delivery pressure	8 bar
Speed of rotation	66 r. p. m.

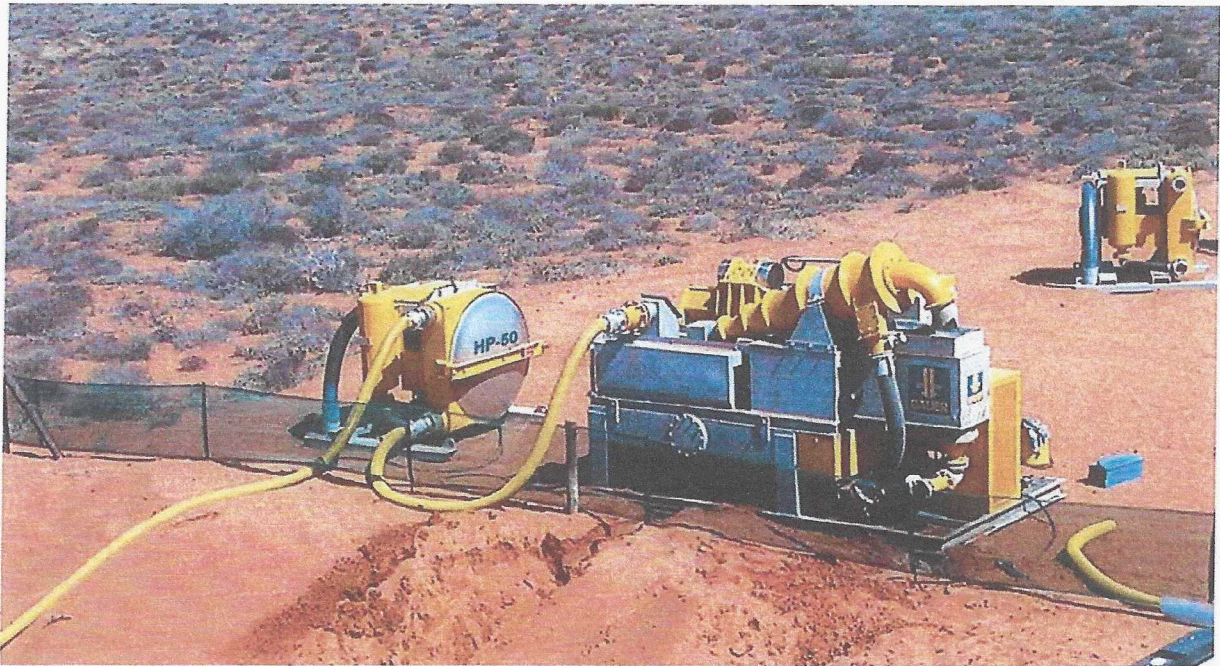
### Flushing medium

Water, slurry

### Procedures

Jet grouting

# HP Schlauchpumpen / Hose Pumps



## Anwendungsbereiche

Die ideale Pumpe zum Absaugen und Fördern von feststoffhaltigen, abrasiven und hochviskosen Flüssigkeiten:

- Schmutzwasser
- Bohrspülungen
- Suspensionen
- Schlämme

## Vorteile

- Selbstansaugend
- Keine Ventile
- Großer Festkörperdurchgang
- Trockenlaufsicher
- Im Schlürfbetrieb einsetzbar
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Vielseitig einsetzbar
- Geringe Verschleißkosten

## Saugrüssel (Zubehör)

- Saugrüssel NW50 für Schlauchpumpe HP-15
- Saugrüssel NW80 für Schlauchpumpe HP-30
- Saugrüssel NW100 für Schlauchpumpe HP-50/HP-70

## Areas of Application

The ideal pump for removing and/or delivering solids-bearing, abrasive and highly viscous liquids:

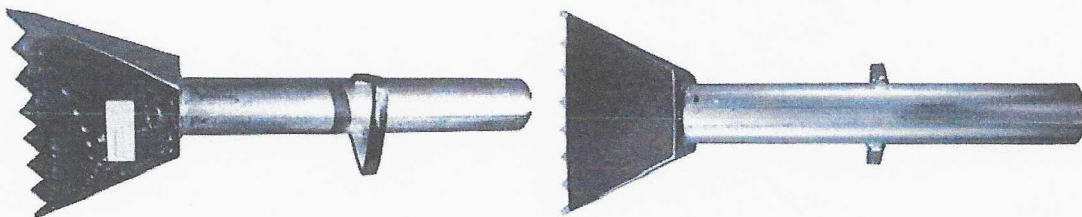
- Waste water
- Drilling fluids
- Slurries, suspensions
- Sludges

## Advantages

- Self-priming
- No valves
- Large solids opening
- Dry-running protection
- Can be used in slurp mode
- High cost-effectiveness
- Versatile
- Low wear costs

## Suction Spout (Accessory)

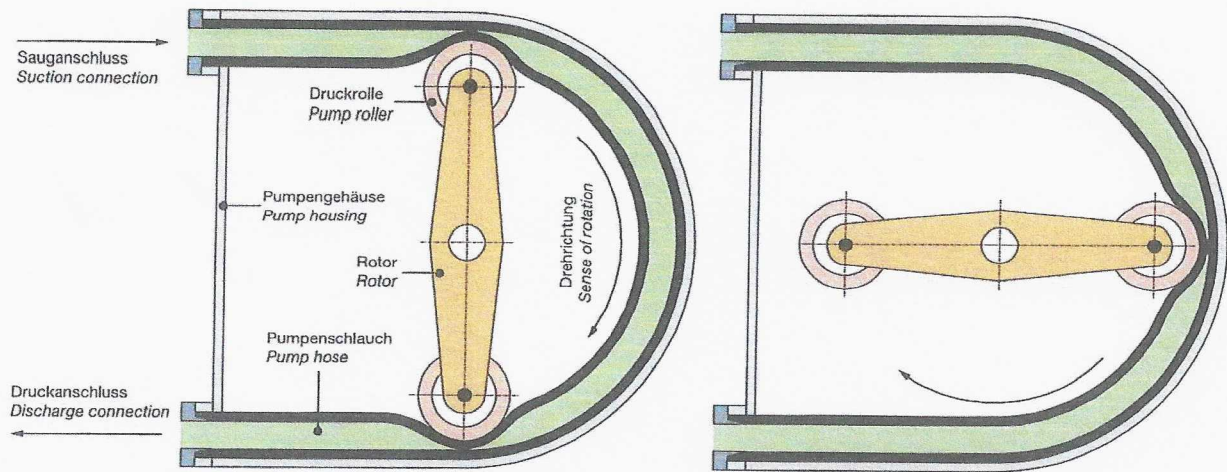
- Suction spout NW50 for hose pumps HP-15
- Suction spout NW80 für hose pumps HP-30
- Suction spout NW100 für hose pumps HP-50/HP-70



Saugrüssel NW80 / Suction spout NW80



## Funktionsprinzip / Principle of Operation



## Lieferprogramm, Technische Daten / Product Range, Technical Characteristics

### Schlauchpumpen / Hose Pumps

Typ Type	Antriebsart <sup>1)</sup> Mode of Drive	Förderleistung max. <sup>2)</sup> Flow Rate max.	Förderdruck max. Discharge Pressure max.	Saughöhe max. Suction Lift max.	Motorleistung <sup>3)</sup> Power Input	Festkörper- durchgang max. Grain Size max.	Länge Length	Breite Width	Höhe Height	Gewicht Weight
HP-15	-E	15	8	8	7,5	16	1270	1400	1185	860
HP-30	-E	30	8	8	18,5	24	1395	1650	1515	950
HP-50	-E	50	8	8	30	32	1800	1850	1625	1820
HP-70	-E	70	8	8	30	32	1800	1850	1625	1820

1) Antriebsart: E = Elektrisch / Mode of drive: E = Electric

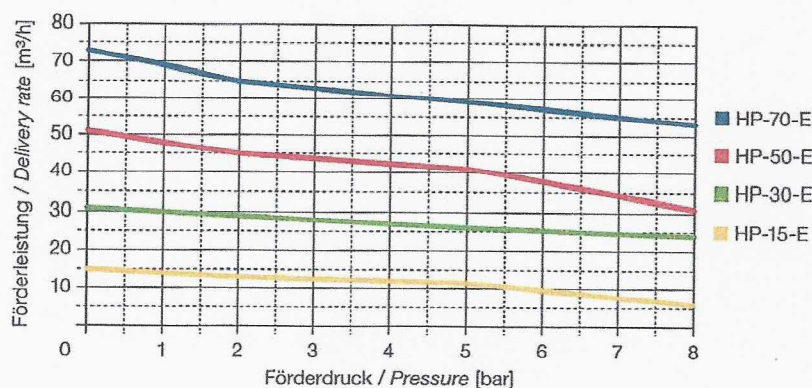
2) Die Förderleistung ist abhängig von den jeweiligen Saug- und Druckverhältnissen, der Viskosität und Dichte des Fördermediums, der installierten Motorleistung und dem Verschleißzustand des Pumpenschlauches. Die angegebenen Werte sind Maximalwerte und beziehen sich auf die Förderung von Wasser bei 18 °C mit freiem Zulauf und einwandfreiem Betriebszustand der Pumpe.

The delivery rate is dependent upon the respective suction and discharge conditions, the viscosity and density of the material being pumped, the installed motor power, and the state of wear of the pump hose. The stated values are maximum values and refer to the pumping of water at 18 °C with no suction pressure and with the pump in perfect operating condition.

3) Die angegebenen Motorleistungen stellen die standardmäßige Ausrüstung der jeweiligen Pumpe dar. Je nach Anforderung können sowohl geringere als auch höhere Antriebsleistungen installiert werden.

The stated motor power values refer to the standard equipped version of the respective pump. Depending on the requirement, both lower and higher power inputs can be installed.

## Leistungsdiagramme / Performance Diagrams



## TRADUÇÃO CATÁLOGO:

### BOMBA PERISTÁTICA HP-30

#### DADOS TÉCNICOS:

COMPRIMENTO TOTAL: 1.800mm

LARGURA TOTAL: 1.260mm

PESO: 900 KGS

MEDIÇÃO DE TRANSPORTE: COMPRIMENTO: 1.800mm

LARGURA: 1.260mm

ALTURA: 1.460mm

TERMINAL DE SUÇÃO: B – ESCAVAÇÃO DE PADRÃO

TERMINAL DE PRESSÃO: B – ESCAVAÇÃO DE PADRÃO

#### ENERGIA:

MOTOR ELÉTRICO: 11KW

PLUGUE: 63ª

#### BOMBA ENERGIA:

TAXA DE ENTREGA: 330L/MINUTO

PRESSÃO DE ENTREGA: 8 BAR

VELOCIDADE DE ROTAÇÃO: 66 RPM

DESCARGA MÉDIA: ÁGUA, LAMA

PROCEDIMENTOS: REJUNTAMENTO A JATO.

#### BOMBAS PERISTÁTICAS:

##### ÁREAS DE ATUAÇÃO:

A BOMBA IDEAL PARA REMOVER E/OU DISTRIBUIR LÍQUIDOS CONTENDO SÓLIDOS, ABRASIVOS E ALTAMENTE VISCOSOS.

. ÁGUAS RESIDUAIS

. FLUIDOS DE PERFURAÇÃO

. PASTAS, SUSPENSÕES

. LAMAS

**VANTAGENS:**

- . AUTOESCORVANTE
- . SEM VÁLVULAS
- . GRANDE ABERTURA DE SÓLIDOS
- . PROTEÇÃO CONTRA FUNCIONAMENTO A SECO
- . PODE SER USADA NO MODO SLURP
- ´ALTO CUSTO BENEFÍCIO
- . VERSÁTIL
- . BAIXO CUSTO DE DESGASTE
- . BICO DE SUCÇÃO: ACESSÓRIO
- . BICO DE SUCÇÃO NW80 PARA BOMBAS HP-30.

**GRÁFICOS OPERACIONAIS:**

**PRINCÍPIO DE OPERAÇÕES**

**DIAGRAMA DE PERFORMANCE.**